



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA		ver. 1/23
NAZIV: <b>MAJICA OGNJEVARNA SE</b>		
Šifra artikla:		Število strani: 4

## 1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je naročnikov vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti ob analizi vzorca artikla in ob prevzemu dobavljenega blaga, z opombami navedenimi v tem predpisu in opombami označenimi na naročnikovem vzorcu.
1.2.	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki XL.
1.3.	Surovinska sestava osnovne tkanine: 54% poliamid, 24% aramid, 20% poliuretan, 1% elastan, 1% carbon. Surovinska sestava pletenine: 70 % viskoza, 28 % meta-aramid, 2 % antistatik. Barva artikla je rjavosiva.
1.4.	Material za izdelavo artikla po kakovosti in kvaliteti, videzu, obliki, uporabljenih pomožnih materialov in barvi vizualno ustreza vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.
1.5.	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala je izvedena tako, da preprečuje drsenje niti iz šivov. Med posameznimi artikli ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Artikel se izdeluje po velikostnih številkah in po merah uporabnikov.
1.6.	Artikel mora izpolnjevati zahteve iz 3. točke prvega odstavka 4. člena ter iz 4. točke drugega odstavka 6. člena Uredbe o zelenem javnem naročanju (Uradni list RS, št. 51/17, 64/19), kar ponudnik dokazuje na način, da k ponudbi priloži: – izjavo, da bo pri dobavi blaga izpolnil zahtevo, ali – potrdilo, da ima blago znak za okolje tipa I, iz katerega izhaja, da blago izpolnjuje zahteve, ali – potrdilo neodvisne akreditirane ustanove, ali – ustrezno dokazilo, iz katerega izhaja, da so zahteve izpolnjene.
1.7.	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"><li>• velikostna številka,</li><li>• naziv artikla,</li><li>• surovinska sestava,</li><li>• način in navodilo vzdrževanja,</li><li>• leto izdelave,</li><li>• naziv proizvajalca.</li><li>• _____ (prostor za vpis uporabnika).</li></ul> Besedilo in oznake na etiketi/etiketah morajo biti dobro vidni v celotni življenjski dobi oblačila.

## 2. MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1.	Kakovostni parametri – osnovna tkanina		
Kakovostni parameter		Vrednost	Metoda
Barva - Rjavo siva (RAL 7013)		po vzorcu, skladno z naročnikovim vzorcem	
Surovinska sestava (± 5%)		54% poliamid 24% aramid 20% poliuretan	SIST ISO 1833

	1% elastan 1% carbon	
<b>Površinska masa</b>	215 g/ m <sup>2</sup> ± 5%	SIST EN 12127
<b>Pretržna sila</b> osnova votek	≥ 80 daN ≥ 40 daN	SIST EN ISO 13934-1
<b>Pretržni raztezek</b> Osnova votek	≥ 30 % ≥ 35 %	SIST EN ISO 13934-1
<b>Sila nadaljnjeatrganja</b> osnova votek	≥ 40 N ≥ 35 N	SIST EN ISO 13937-2
<b>Obstojnost na drgnjenje</b> (Martindale; 12 kPa)	≥100 000	SIST EN ISO12947-2
<b>Pilling</b> (Martindale)2000 obratov 7000 obratov	≥ 4 ≥ 3-4	SIST EN ISO12945-2
<b>Ognjevarnost</b> širjenje plamena nastanek lukenj kapljanje plamena kapljanje taline čas nadaljnje gorenja čas žarjenja	Ne Ne Ne Ne ≤ 2s ≤ 2s	SIST EN ISO 15025-A
<b>Obstojnost barv na</b> vodo svetlobo pranje 60° C drgnjenje suho drgnjenje mokro	≥ 4 ≥ 5 ≥ 3-4 ≥ 3- 4 ≥ 3	SIST EN ISO 105-E01 SIST EN ISO 105-B02 SIST EN ISO 105-C06 SIST EN ISO 105-X12 SIST EN ISO 105-X12
<b>Sprememba dimenzijpri pranju</b>	≤ 3%	SIST EN ISO 5077 SIST EN ISO 6330
<b>Elastičnost materiala</b> (pri sili 30 N, hitrost 100mm/m in dolžini 200mm) <b>Raztegljivost</b> po širini  <b>% povratka</b> po 1 min Po 30 min	≥ 16 %  ≥ 95 ≥ 97	EN 14704-1:2005

\*Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

<b>2.2.</b>	<b>Kakovostni parametri – pletenina (za kombinacijo)</b>			
<b>Kakovostni parameter</b>	<b>Enota</b>	<b>Vrednost</b>	<b>Odstopanje</b>	<b>Metoda</b>
Barva - rjavosiva		po vzorcu, skladno z naročnikovim vzorcem		
Surovinska sestava	%	70% viskoza FR 28% meta aramid 2 % antistatik	± 5%	SIST ISO 1833

Površinska masa	g/m <sup>2</sup>	220	± 7%	SIST ISO 3801
Dimenzijska stabilnost pri: pranju 40°C stolpec vrstica	%	-7 ≤ & ≤ 7 -7 ≤ & ≤ 7		SIST EN 25077 ISO 5077 SIST EN ISO 3759 ISO 6330
Obstojnost na piling (2000 ciklov)	Ocena	min. 2-3		SIST EN ISO 12945-2
Barvne obstojnosti pri:	Ocene* A/B/C		-0,5 enote	
Pranje 40°C vodo		4 4		SIST EN ISO20105 C06 E01

\*Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

2.3.	Ostali pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo artikla
------	---

- sukanec: v barvi osnovne tkanine, skladno z naročnikovim vzorcem,
- sprimni trak: mehki (kosmačen) del, v barvi osnovne tkanine, skladno z naročnikovim vzorcem,
- sprimni trak: grobi del, v barvi osnovne tkanine, skladna z naročnikovim vzorcem,
- distančniki: 3-dimenzionalni, skladni z naročnikovim vzorcem,
- zadrga: 1 drsnik, barva prilagojena barvi osnovne tkanine, skladno z naročnikovim vzorcem,
- zadrga: 2 drsnika, barva prilagojena barvi osnovne tkanine, skladno z naročnikovim vzorcem,
- potegavčki na vrvici/traku (skladno z naročnikovim vzorcem), za lažje odpiranje zadrg,
- etiketa z zahtevanimi podatki navedenimi pod zaporedno točko 1.7.

### 3. INFORMATIVNI OPIS, SKICA IN DIMENZIJA EMBLEMOV TER ARTIKLA

3.1.	Opis artikla
------	--------------

Artikel je izdelan skladno z naročnikovim vzorcem, navedene dimenzije ustrezajo velikosti 2XL.

Pri majici so rokavi, ramenski del in ovratnik izdelani iz osnovne tkanine, prsni in hrbtni del pa so izdelani iz pletenine za kombinacijo, ki se hitro suši in odvaja telesno vlago od telesa. V ramenskem predelu so vstavljeni v žepe iz mrežastega materiala 3-dimenzionalni distančniki za boljše prerazporejanje teže opreme, ki jo uporabnik nosi pri opravljanju dela. Na zgornjem in spodnjem delu rokavov so našiti žepi, ki jih zapirajo zadrga s potegavčki na vrvici/traku. V predelu komolcev sta žepa za ščitnike, zapirata se s sprimnimi trakovi. Na dolžini rokavov je regulacija obsega širine rokava, zapiranje je s sprimnimi trakovi. Na vseh zadrgah za zapenjanje žepov so izdelani »potegavčki«, zatrjeni s končnikom na ustrezen način, da se ne nitkajo. Na levem rokavu je na zgornjem delu našit kosmačeni del sprimnega traku, dimenzij 89 mm x 102 mm, na katerega se pritrdi vezen emblem simbol policija znak RS (matiran, z ježkom), na desnem rokavu pa je prav tako našit kosmačeni del sprimnega traku, dimenzij 100 mm x 100 mm, na katerega se pritrdi vezen emblem znak pripadnosti službe (SE) (matiran, z ježkom). Etiket s podatki navedenimi pod zaporedno točko 1.7. so našiti na notranji strani. Naročnikovim zahtevam ustreza model STRIKER FR combat shirt proizvajalca UFPRO ali enakovredno.



Nega in vzdrževanje izdelka:

3.2.	Skica artikla
------	---------------



3.3.	Dimenzije emblemov
------	--------------------

Na vsakem artiklu sta nameščena naslednja emblema:

- vezen emblem pripadnosti službe SE (matiran), dimenzije 83,5 mm x 91,8 mm,
- vezen emblem simbol policije znak RS (matiran), dimenzije 89 mm x 102 mm.

Emblemi in našitki so izdelani kvalitetno in estetsko brez izpuščenih zank vezenja. Emblemi so našiti na grobi del (ježek) sprimnega traku (so snemljivi).

3.4.	Oblike emblemov in našitkov
------	-----------------------------

Slike so simbolične in ne izkazujejo dejanskih dimenzij ali barv. Položajne oznake ter simboli policije so določeni v **Uredbi o uniformi, položajnih oznakah in simbolih policije**. V prilogi uredbe so objavljena geometrijska, likovna in barvna pravila za oblikovanje položajnih in drugih oznak ter simbolov policije.



3.5.	Dimenzije
------	-----------

Artikel se izdeluje v standardnih velikostnih številkah od 2XS – 7XL.

#### 4. EMBALIRANJE

Vsak artikel se pakira v zaščitno vrečko, na kateri je na sprednji strani nalepljena etiketa z vidno oznako velikostne številke ter nazivom artikla. Navedeni podatki so velikosti min 10 mm.

Tako pakirani artikli se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji